

19.10.2016

Seite 1 von 3

## **Der neue Geräteeinbaukanal Rapid 80 GKH aus halogenfreiem Kunststoff**

### **Deutlich weniger gefährliche Schadstoffe im Brandfall**

**Menden.** OBO Bettermann bietet den bewährten Geräteeinbaukanal Rapid 80 jetzt auch als Rapid 80 GKH aus halogenfreiem Kunststoff an. Das Material setzt bei einem Brand deutlich weniger giftige und korrosive Brandgase frei als herkömmliche Kunststoffe. Außerdem hat OBO noch zwei weitere halogenfreie Leitungsführungs-Systeme im Programm: die Wand- und Deckenkanäle WDKH und die Verdrahtungskanäle VKH für Schaltschränke.

### **Rapid 80 GKH: mehr Sicherheit in öffentlichen Bereichen**

Der neue halogenfreie Geräteeinbaukanal Rapid 80 GKH ermöglicht den schnellen Zugriff auf Strom und Daten an der Wand und sorgt für mehr Sicherheit, wenn es zu einem Brand im Gebäude kommt. Der Geräteeinbaukanal ist in den Breiten 130 und 170 mm erhältlich. Auch alle Formteile sind halogenfrei ausgeführt. Typische Anwendungsbereiche für den Geräteeinbaukanal Rapid 80 GKH sind öffentliche Einrichtungen und Büros. Für Bereiche, in denen sich viele Menschen aufhalten, werden immer häufiger halogenfreie Installationsmaterialien gefordert.

### **Halogenfreier Kunststoff als Lebensretter**

Die halogenfreien Leitungsführungs-Systeme von OBO Bettermann sind aus dem hochwertigen Kunststoff Polycarbonat/Acrylnitril-Butadien-Styrol (PC/ABS) gefertigt. PC/ABS ist frei von organischen Chlor- und Bromverbindungen und gehört zu den selbstverlöschenden Kunststoffen. Im Brandfall setzt dieses Material deutlich weniger giftige und korrosive Brandgase frei als herkömmliche Kunststoffe wie PVC; die Rauchentwicklung ist weitaus geringer. Brandgase wie Kohlenmonoxid oder Chlorwasserstoff sind für Menschen lebensgefährlich – halogenfreies Installationsmaterial kann daher bei einem Brand Menschenleben retten. Korrosive Brandgase wie Chlorwasserstoff oder Ammoniak können zusätzlich immense Schäden an der Gebäudekonstruktion verursachen.

Für weitere Informationen:

Sandra Biener  
Mediaplanung  
Vertriebsmarketing

OBO BETTERMANN  
GmbH & Co. KG  
Hüingser Ring 52  
D-58710 Menden

Tel.: +49 (0) 23 73 89-1646  
Fax: +49 (0) 23 73 89-1233  
E-Mail: [biener.sandra@obo.de](mailto:biener.sandra@obo.de)  
[www.obo.de](http://www.obo.de)

19.10.2016

Seite 2 von 3

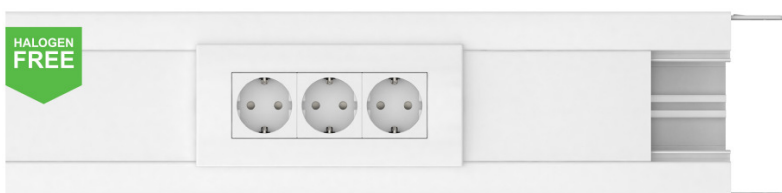
## Halogenfreie OBO Leitungsführungs-Systeme

Der neue Geräteeinbaukanal Rapid 80 GKH ergänzt die vorhandenen halogenfreien Leitungsführungs-Systeme von OBO Bettermann. Die Wand- und Deckenkanäle WDKH und die Verdrahtungskanäle VKH für Schaltschränke sind ebenfalls aus halogenfreiem PC/ABS gefertigt und sorgen für mehr Sicherheit im Brandfall.

Die Broschüre zu unseren halogenfreien Leitungsführungs-Systemen kann angefordert werden unter der Rufnummer 02373 / 89-1500 und steht unter <http://obo.eu/Halogenfrei> zum Download bereit.

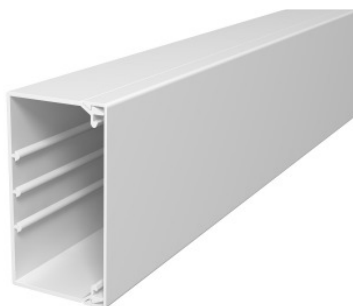
## Abbildungen

(alle Fotos: OBO Bettermann)



**Bild 1**

Weniger gefährliche Schadstoffe im Brandfall: der neue halogenfreie Geräteeinbaukanal Rapid 80 GKH von OBO Bettermann.



**Bild 2**

Wand- und Deckenkanäle WDKH



Für weitere Informationen:

Sandra Biener  
Mediaplanung  
Vertriebsmarketing

OBO BETTERMANN  
GmbH & Co. KG  
Hüingser Ring 52  
D-58710 Menden

Tel.: +49 (0) 23 73 89-1646  
Fax: +49 (0) 23 73 89-1233  
E-Mail: [biener.sandra@obo.de](mailto:biener.sandra@obo.de)  
[www.obo.de](http://www.obo.de)

19.10.2016

Seite 3 von 3

## **Bild 3**

Verdrahtungskanäle VKH für Schaltschränke

Für weitere Informationen:

Sandra Biener  
Mediaplanung  
Vertriebsmarketing

OBO BETTERMANN  
GmbH & Co. KG  
Hüingser Ring 52  
D-58710 Menden

Tel.: +49 (0) 23 73 89-1646  
Fax: +49 (0) 23 73 89-1233  
E-Mail: [biener.sandra@obo.de](mailto:biener.sandra@obo.de)  
[www.obo.de](http://www.obo.de)